

# Obras

## Nave MAR DE ALTURA

Sistema Ucrete DP 10  
Sistema Mastertop 1220 B



**Datos de la obra:**  
MAR DE ALTURA.

**Lugar:**  
MÁLAGA.

**Empresa Aplicadora:**  
GODUR ANDALUCÍA.

**Fecha:**  
2009.

**Material empleado:**  
Sistema Ucrete DP 10  
Sistema Mastertop 1220 B

 **BASF**

The Chemical Company

## INTRODUCCIÓN

La empresa MAR DE ALTURA, S.A., se creó a inicios del año 2.002, fruto de la asociación de profesionales del sector y empresas productoras de la acuicultura y extractoras de productos de la pesca.

Se trata de una empresa experta en la comercialización y transformación de productos del mar, ya sea materia prima como productos acabados.

Actualmente MAR DE ALTURA, S.A. se encuentra en unas instalaciones en el recinto de Mercamálaga, transformando, en su caso, la materia prima en distintas salas repartidas por la geografía nacional.

Las instalaciones de MAR DE ALTURA se ubican en un edificio de 3 plantas. Debido a los procedimientos de limpieza constantes, donde se emplea agua caliente, detergentes industriales y algún limpiador ácido, se decide aplicar un revestimiento para el suelo de las 3 plantas en las zonas de producción, tipo **UCRETE DP 10**. La zona a tratar es de 200 metros cuadrados repartidos entre las tres plantas.

En la zona de envasado, donde la limpieza y el tráfico no son tan exigentes, se opta por aplicar un sistema multicapas tipo **MASTERTOP 1220 B**. La zona a tratar es de 600 metros cuadrados.

## APLICACIÓN SISTEMA UCRETE DP 10

En general la mayoría de pavimentos de resina, sufren reblandecimiento a temperaturas por encima de 50°C. Debido a la limpieza con agua caliente que se realiza en la zona de producción, se recomendó la aplicación de un revestimiento de poliuretano – cemento UCRETE DP 10 en 4mm de espesor, con capacidad para aguantar temperaturas de 60°C. El sistema se comenzó a aplicar siendo siempre la humedad del soporte inferior al 8% que tolera el material.

Con la finalidad de minimizar los efectos por tensiones de retracción, y para garantizar un correcto anclaje mecánico en los puntos singulares, se ejecutaron rozas de anclaje en los contornos de las arquetas.



Como preparación del soporte fue necesaria la realización de un fresado de la superficie de hormigón. De esta forma conseguimos abrir el poro y eliminar cualquier resto de lechada que pudiera restar adherencia al sistema.

Una vez se dispone de una superficie fresada, es necesario limpiar la misma y dejarla libre de cualquier sustancia que pueda restar adherencia al producto. Para la limpieza se realiza un aspirado de la superficie.



Como capa base se aplicó el producto UCRETE DP Basecoat B4, sobre el cual se realizó el espolvoreo de árido MASTERTOP F5 para dar rugosidad a la capa. El espolvoreo se hace sobre la capa base en fresco. Como imprimación en la zona de rozas, etc., se aplicó el producto UCRETE PRIMER GC.

A las 24 horas del espolvoreo del árido, y cuando la capa ha endurecido, se procede a realizar un barrido del árido sobrante.

Una vez realizado el barrido y aspirado, se realiza un leve lijado de la superficie y de nuevo se pasa la aspiradora para eliminar las partículas no adheridas.

El sellado se realiza mediante el extendido del producto UCRETE DP Topcoat en dos manos, dándose la segunda una vez que la primera ha endurecido, y en sentido transversal al de esta.

El sentido de la aplicación de la segunda mano en sentido transversal a la primera, es no dejar marcas de paso del rodillo.

En las tres fotografías siguientes podemos ver detalles tanto de la ejecución de las medias cañas, como del remate contras las arquetas (previa ejecución de rozas de anclaje que contrarrestan el efecto de retracción del material).



El resto de fotografías se corresponden con zonas de producción donde se ha aplicado el Sistema UCRETE DP 10 en 4mm.





### APLICACIÓN SISTEMA MASTERTOP 1220 B

En las zonas donde el requerimiento químico y mecánico no era tan exigente, se aplicó una resina epoxi mediante el **Sistema MASTERTOP 1220 B**.

Se trata de un acabado multicapas antideslizante que dota a la superficie de hormigón de un recubrimiento con altas resistencias mecánicas.

Como preparación del soporte se realiza un fresado. Una vez aspirada la superficie de hormigón se aplica la imprimación epoxi **MASTERTOP P 611**. Sobre la imprimación en fresco, se realiza un espolvoreo de árido a fin de crear una superficie rugosa, y a las 24 horas se procede a su barrido y a su aspirado.



Como capa base se aplica el producto **MASTERTOP BC 310**, mediante un sistema multicapas, consistente en volver a repetir el procedimiento de espolvoreo sobre la capa base en fresco, para sellar al cabo de 24 horas (tras barrer y aspirar) con el mismo producto.



El sistema se aplica en zonas de envasado y maquinaria.

El resultado final del producto acabado puede verse en las dos imágenes anteriores que se corresponden con la zona de máquinas.

# Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

En cualquier problema de construcción, en cualquier estructura que Vd. esté construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a ser más efectivo.

Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen el más amplio rango de tecnologías probadas para ayudarle a construir un mundo mejor.

**Emaco**® - Sistemas de reparación del hormigón

**MBrace**® - Sistemas de Refuerzo Estructural

**Masterflow**® - Morteros fluidos para Rellenos estructurales y de alta precisión

**Masterflex**® - Sistema para el Sellado de juntas

**Masterseal**® - Recubrimientos e impermeabilizantes

**Concresive**® - Morteros en base resinas, adhesivos y sistemas de inyección

**Conica**® - Pavimentos deportivos

**Conideck**® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores

**Coniroof**® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano

**Conibridge**® - Sistemas de impermeabilización de tableros de puente en base de resinas de poliuretano

**Mastertop**® - Soluciones de pavimentos industriales e decorativos.

**Ucrete**® - Soluciones de pavimentos con altas prestaciones

**PCI**® - Colocación de azulejos en base cemento y sistemas de impermeabilización

**BASF Construction  
Chemicals España, S.L.**

Basters, 15  
08184 Palau Solità i  
Plegamans

Tel. : +34 -93 - 862.00.00

Fax. : +34 -93 - 862.00.20

*BASF es la compañía química líder mundial; The Chemical Company. Su portafolio de productos abarca desde petróleo y gas hasta productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, fitosanitarios y química fina. Como socio de confianza BASF ayuda a sus clientes, de prácticamente todos los sectores, a lograr su propio éxito. Con sus productos de alto valor y sus soluciones inteligentes, BASF juega un papel importante en encontrar respuestas a desafíos globales como a protección del clima, la eficiencia energética, nutrición y movilidad. Las acciones BASF cotizan en los mercados de valores de Frankfurt (BAS), Londres (BFA) y Zurich (AN). Encontrarán más información acerca de BASF en Internet en la página [www.basf.com](http://www.basf.com)*

**BASF**  
The Chemical Company