

# MasterSeal SL 468

Antes: MASTERFLEX 468

**Masillas elásticas fluidas de bajo módulo, a base de poliuretano bicomponente resistente a hidrocarburos, para sellado de juntas en pavimentos e instalaciones de raíles.**

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas longitudinales en raíles de tranvía.
- Sellado de juntas longitudinales y fisuras en pavimentos de asfalto.
- Aplicable en interiores y exteriores en horizontal.
- Sellado de juntas de dilatación entre elementos de construcción de hormigón, mortero, asfalto, acero, etc.
- Sellado de juntas y/o fisuras.
- Relleno elástico de absorción de vibraciones

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## PROPIEDADES

- Gran elasticidad, capacidad de recuperación y resistencia a la fatiga.
- Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos U.V.
- Buena resistencia a ciclos de congelación-descongelación y a sales de deshielo.
- Resistente a combustibles (cumple especificaciones de la norma SS-S-200 E Tipo H).
- No rigidiza con el tiempo incluso a temperaturas entre -30°C y +80°C.
- Fluidas. Gran facilidad de aplicación.
- Resistentes a la putrefacción y a los microorganismos.
- Elevada resistividad eléctrica.
- MasterSeal SL 468: Para aplicación manual por vertido.

## BASE DEL MATERIAL

Poliuretano bicomponente. No contiene breas ni disolventes.

## MODO DE UTILIZACIÓN

**(a) Soporte:** El soporte debe estar limpio, firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm<sup>2</sup>), seco (humedad máxima del 4%), exento de lechada de cemento, libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desencofrantes y/o masillas antiguas, etc.

La temperatura del soporte y del material debe ser como mínimo de +8 °C y como máximo de +30 °C, en cualquier caso estará 3°C por encima de la correspondiente al punto de rocío.

Se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento del material.

**(b) Imprimación:** Deberá aplicarse la imprimación MasterSeal P 147 sobre los labios de la junta de hormigón, asfalto o acero para mejorar la adherencia de la masilla.

**(c) Relleno de fondo:** Para el sellado longitudinal de raíles embebidos no se empleará relleno de fondo.

Para el relleno de fondo de juntas de dilatación, deberá emplearse un cordón a base de polietileno de célula cerrada como MasterSeal 920, para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta.

El relleno de fondo debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta.

**(d) Mezcla:** MasterSeal SL 468 se suministra en cantidades predosificadas, listas para su uso. Verter el componente II sobre el componente I y mediante un agitador adaptado a una máquina taladradora, funcionando a un máximo de 300 rpm, mezclar cuidadosamente los dos componentes.

El tiempo de mezclado será de aproximadamente de 3 minutos hasta obtener una masa totalmente homogénea.

**(e) Aplicación:** La aplicación del MasterSeal SL 468 se realizará normalmente por vertido.

En el caso de que se pretenda dar consistencia al producto, este se puede tixotropar. Consultar con nuestro servicio técnico las dosificaciones.

# MasterSeal SL 468

Antes: MASTERFLEX 468

**Masillas elásticas fluidas de bajo módulo, a base de poliuretano bicomponente resistente a hidrocarburos, para sellado de juntas en pavimentos e instalaciones de raíles.**

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

MasterSeal SL 468 puede eliminarse con o un disolvente orgánico como acetona, metil-etil-cetona, xileno... mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## CONSUMO

Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo:

Anchura de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta.

### Ejemplos:

Juntas de 10 mm x 10 mm: aprox. 100 ml/m lineal.  
(Unos 86 metros por conjunto)

Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m lineal.  
(Unos 72 metros por conjunto)

Juntas de 20 mm x 10 mm: aprox. 200 ml/m lineal.  
(Unos 43 metros por conjunto)

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

## ALMACENAJE

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente MasterSeal SL 468 se conserva hasta 6 meses desde su fecha de fabricación.

## PRESENTACIÓN

MasterSeal SL 468 se presenta en conjuntos de 10 Kg.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto y su limpieza deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +8°C ni superiores a +30°C.
- Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total.
- No deben emplearse en juntas con movimientos superiores al 25%.
- El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando éstas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas.
- No emplear materiales bituminosos como fondo de junta.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades finales del producto.

# MasterSeal SL 468

Antes: MASTERFLEX 468

**Masillas elásticas fluidas de bajo módulo, a base de poliuretano bicomponente resistente a hidrocarburos, para sellado de juntas en pavimentos e instalaciones de raíles.**

Datos Técnicos			
Características	Métodos de ensayo	Unidades	MasterSeal SL 468
Densidad amasado:	UNE EN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,15
Tiempo de mezcla:	-	minutos	aprox. 3
Pot-Life (1Kg):	ME-CC-0069	minutos	aprox. 30
Transitable tras:	-	horas	aprox. 4
Temp. de aplicación (soporte y material):	-	°C	de +8 a +30
Dureza Shore A: Tras 24 horas: Tras 7 días: Tras 14 días:	UNE-EN 868	-	aprox. 15 aprox. 18 aprox. 20
Elongación a rotura: Tras 7 días: Tras 14 días:	UNE-EN-ISO 8339	%	>200 > 400
Módulo E (100% elongación)	UNE-EN-ISO 8339	Mpa	0,22
Recuperación elástica	UNE-EN-ISO 7389	%	> 95
Fuerza máxima a la rotura	UNE-EN-ISO 8339	Mpa	0,30
Máxima pendiente de aplicación:	-	%	5-8
Resistividad eléctrica	CEI 60093	Ω·cm	1,3 · 10 <sup>6</sup>
Resistencia a la fatiga (3·10 <sup>6</sup> ciclos dinámicos, 5 Hz)	LGC 320/279-5	--	Sin alteraciones
Resistencia a la temperatura:	-	°C	de -20 hasta +80

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. superiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

# MasterSeal SL 468

Antes: MASTERFLEX 468

**Masillas elásticas fluidas de bajo módulo, a base de poliuretano bicomponente resistente a hidrocarburos, para sellado de juntas en pavimentos e instalaciones de raíles.**

Resistencias químicas			
Ácidos Orgánicos 1%	+	Aguas residuales	+/-
Ácido Clorhídrico 5%	+	Agua de mar	+
Ácido Sulfúrico 30%	+	Diesel	+
Hidróxido Potásico 5%	+	Combustible de aviación	+
Amoniaco en solución 20%	+	Líquido de frenos	+
Etanol 20%	+	Aceite mineral	+
Glicerina 20%	+	Aceite hidráulico	+
Salmuera	+	Aceite de calefacción	+

**Leyenda :** +: resistente a modo de contacto permanente. +/-: resistencia limitada. -: no resistente  
**Ensayos a NFP 85507 (500 h a 20°C)**

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

**Edición: 01/04/2014**

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

## CONTACTO

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

[www.master-builders-solutions.basf.es](http://www.master-builders-solutions.basf.es)