

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop BC 372 es un revestimiento epoxy bicomponente autonivelante, pigmentado y que no contiene disolventes.

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 372 se aplica como revestimiento autonivelante y es adecuado para uso industrial con desgastes medios a altos. MasterTop BC 372 se aplica sobre hormigón y mortero. MasterTop BC 372 puede ser cargado con filler MasterTop F1 hasta una relación de 1:0,7 en peso dependiendo de la temperatura y del espesor de aplicación requerido en obra. MasterTop BC 372 es utilizado en los sistemas MasterTop 1273, MasterTop 1273 R y MasterTop 1273 E.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Presenta unas excelentes resistencias mecánicas.
- Aplicación como capa base en sistemas autonivelantes y como recubrimiento en sistemas multicapa.
- No contiene disolventes.
- Muy bajas emisiones: conforme a AgBB.
- Muy resistente al uso industrial con desgastes medios a altos.
- Resistente a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Fácil de limpiar y de mantener.
- Impermeable al agua y al vapor de agua.
- Muy resistente al agua, agua de mar y agua residual, así como a diferentes álcalis, ácidos diluidos, salmuera, aceites minerales, lubricantes y combustibles.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop BC 372 debe ser aplicado sobre un soporte preparado e imprimado.



BASF Construction Chemicals España, S.L.
Carretera del Mig, 219
08907 L'Hospitalet de Llobregat
13
237203 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1

Recubrimiento / revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)

Comportamiento al fuego*	Bfl-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR1
Adherencia	B 1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

* Referido al sistema MasterTop 1273 según EN 13501-1

NPD = Prestación no determinada

El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznable, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

La imprimación tiene como objeto penetrar en los poros del hormigón, sellándolos y promoviendo tanto la adecuada adherencia al soporte, como evitar la aparición de burbujas de aire en el revestimiento posterior de MasterTop BC 372. Respetar el tiempo de espera entre imprimaciones y MasterTop BC 372. Existen diferentes tipos de imprimaciones según las condiciones del soporte

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo. No aplicar MasterTop BC 372 sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones por agua o por vapor de agua.

En relación al procedimiento, deben seguirse las respectivas guías para la aplicación de resinas reactivas sobre soportes.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

MODO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 372 se suministra en envases pre-dosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 minuto. En caso de añadir MasterTop F1, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes mezclandohasta obtener una masa homogénea.

Después del mezclado, MasterTop BC 372 se aplica sobre el soporte previamente preparado, utilizando una llana dentada.

El tamaño de diente deberá ser seleccionado en función del espesor requerido en cada capa (no exceder el ratio máximo recomendado). Para eliminar el aire ocluído pasar el rodillo de púas después de la aplicación. En sistemas multicapas, MasterTop BC 372 se aplica con un rodillo.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo. Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/pegajosidad superficial. Los carbamatos, tiene un efecto notable sobre el revestimiento y deben ser eliminados en caso de aparición.

Para la aplicación en paramentos verticales, se recomienda mezclar con aprox. 0,6% en peso de MasterTop TIX 9.

Para la confección de medias cañas y/o espatulado de paramentos verticales, se recomienda mezclar con aprox. 5 – 6 % en peso de MasterTop TIX 9. El porcentaje exacto de MasterTop TIX 9 estará en función del grado de tixotropicidad que se desee obtener en el recubrimiento a aplicar, así como de la propia viscosidad de la resina a emplear, temperatura de aplicación y técnicas empleadas.

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

Por ello, será necesario realizar en cada aplicación específica un ensayo previo en obra.

CONSUMO

Como capa base para sistemas autonivelantes sobre superficies lisas:

Aprox. 3,3-3,7 kg/m² dependiendo del ratio de mezcla (consumo total incluyendo MasterTop F1, con un ratio de mezcla de 1 : 0,7).

Como recubrimiento en sistemas multicapas:

Aprox. 0,8 – 1,2 kg/m² (aplicación con rodillo sin carga adicional) dependiendo del sistema y de la rugosidad superficial.

Para más información, ver Hojas de Sistemas MasterTop 1273 (autonivelante), MasterTop 1273 R (multicapa) y MasterTop 1273 E (multicapas en bajo espesor).

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop BC 372 se suministra en conjuntos de 30 kg.

COLORES

MasterTop BC 372 se presenta en los siguientes colores estándar:

RAL 7030 Gris piedra

RAL 3013 Rojo tomate

RAL 6025 Verde helecho

También disponible en RAL 1001, 1014, 1015, 3009, 3013, 5007, 5014, 7001, 7016, 7023, 7035, 7038 y 7040 así como RAL aprox. 1013, 5024, 6011, 6021 y 9001.

Consultar para otros colores.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop BC 372 listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- MasterTop BC 372 es un producto epoxy. Puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +30 °C, en ambientes con humedad relativa >75% o en otras circunstancias que puedan producir la carbamaatación del MasterTop BC 372.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop BC 372.
- Después de su aplicación, el MasterTop BC 372 debe protegerse del contacto directo con agua, humedad ambiental elevada, etc., durante los primeros 7 días.
- Es muy importante la fase de homogeneización del comp. A en su propio envase para obtener colores uniformes.

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	100 : 18
Densidad:			
Parte A	a 20 °C	g/cm ³	1,70
Parte B	a 20 °C	g/cm ³	1,02
Mezcla	a 20 °C	g/cm ³	1,60
Viscosidad			
Parte A	a 23 °C	mPas	5600
Parte B	a 23 °C	mPas	150
Mezcla	a 23 °C	mPas	1850
Tiempo de trabajabilidad	a 20 °C	min.	30
Gel Time		Min.	100 – 170
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:	a 10 °C	h	min. 30
	a 23 °C	d	máx. 3
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:	a 10 °C	h	min. 10
	a 23 °C	d	máx. 2
Totalmente curado / listo para exposición química	a 20 °C	d	5
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	Min. 10
		°C	Max. 30
Máxima humedad relativa		%	75

Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	7 días	23 °C	81
Resistencia a compresión		N/mm ²	79
Abrasión Taber	28 días / 23 °C	mg	28
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

INFORMACIÓN GENERAL RESISTENCIAS QUÍMICAS

Compuesto químico	MasterTop BC 372
Acetona	(+)
Ácido acético 5%	(+)
Amoniaco 32%	+, mate
Líquido de frenos	+
Butanol	+
Hidróxido cálcico saturado	+
Solución de sosa cáustica 10%	+
Solución de sosa cáustica 50%	+
Ácido crómico 20%	+, decoloración
Ácido cítrico 10%	+
Diesel	+
Aceite de motor	+
Etanol	(+)
Acetato etílico	(+)
Solución de cloruro férrico	+
Formaldehído 38%	+
Ácido fórmico 2%	(+)
Ácido fórmico 5%	-
Zumo de frutas	+
Aceite de calefacción	+
Aceite hidráulico	+
Ácido clorhídrico 20%	+, decoloración
Ácido fluorhídrico 20%	-
Agua oxigenada 30%	(+), mate
Combustible de avión	+
Keroseno	+
Ácido láctico 10%	+
Solución de cloruro de magnesio 35%	+
Metanol	-
Cloruro de metileno	-
Metiletilcetona	-
Ácido nítrico 10%	+
Ácido nítrico 20%	(+)
Ácido oxálico 10%	+
Fenol 2%	+
Ácido fosfórico 20%	(+), mate, decoloración
Disolución de hidróxido potásico 50%	+
Propanol	+
Skydrol 500 P	(+)
Carbonato sódico saturado	+
Solución de cloruro sódico, cualquier concentración	+
Solución de sulfato sódico, cualquier concentración	+
Azúcar	+

MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

Compuesto químico	MasterTop BC 372
Ácido sulfúrico 40%	+, mate, decoloración
Ácido sulfúrico 90%	-
Aceite de transmisión	+
Trementina (aguarrás)	+
Aceites vegetales	+
Agua	+
Xileno	+

+	Resistente durante 3 meses
(+)	Resistente durante 3 días
-	No resistente

SOSTENIBILIDAD

En el compromiso de desarrollar y producir productos y sistemas sostenibles para nuestros clientes, BASF ha registrado **MasterTop BC 372** en la plataforma de navegación DGNB (Consejo Alemán para la Construcción Sostenible - German Sustainable Building Council), exhibiendo el marcado DGNB. La construcción sostenible actualmente se demanda y requiere en todo el mundo con el fin de proporcionar seguridad y un entorno duradero para las próximas generaciones. DGNB proporciona certificaciones para los edificios sostenibles. El sello DGNB Navigator nos permite demostrar nuestro compromiso con la sostenibilidad, proporcionado a los clientes, guía y transparencia sobre nuestros sistemas de pavimentos en cuanto a la información requerida para construir proyectos sostenibles.

Para más información:

<http://www.dgnb.de/en/>

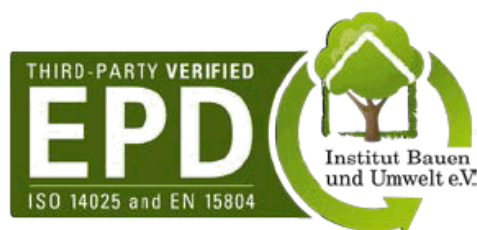
<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>



Mitglied der



DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



MasterTop BC 372

Revestimiento epoxy autonivelante que no contiene disolventes y de muy bajas emisiones (conforme a AgBB) para la realización de pavimentos.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 07/09/2018

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es