



Impermeabilización de depósitos y estructuras

Impermeabilización

Los depósitos de agua suelen ser estructuras que están sometidas a una elevada y permanente presión ejercida por el agua que confinan. Por tanto, se requiere de un sistema completo que garantice la estanqueidad absoluta de los puntos más críticos: estructura, juntas. La impermeabilización de estructuras de agua potable requiere de materiales no solo que impermeabilicen sino que sean certificados para este uso.



- 1 Reparación
- 2 Sellado de juntas
- 3 Impermeabilización

Preparación

Para garantizar el correcto funcionamiento del material impermeabilizante, es preciso reparar y nivelar la superficie en el caso de existir desperfectos. Siempre deberá verificarse la idoneidad del material impermeabilizante en el caso de aplicaciones para agua potable.

1 Reparación

Nota:

Ver Sistema IB1 reparación de hormigón estructural (página 10)
Ver Sistema IB2 reparación de hormigón cosmética (página 12)

2 Sellado de juntas

Nota:

Ver Sistema IB12 o IB13 sellado de juntas, dependiendo de la anchura de la junta (páginas 32 y 35)

3 Impermeabilización

MasterSeal 6100 FX aligerado y curado rápido CE - EN 1504-2

Mortero de impermeabilización monocomponente elástico

- Apto para el contacto con agua potable.
- Aplicable con brocha, llana o por proyección.
- Monocomponente.
- Marcado CE según EN 1504-2.
- Impermeable con solo 2 mm de espesor.
- Resiste más de 5 bares de presión de agua.
- Resistente a presiones negativas de agua de 1 bar.
- Bajo consumo proporcionando elevado rendimiento.
- Curado rápido. Permite una entrada en servicio rápida.
- Capacidad para el puenteo de fisuras.
- Sin olor a amonio. Puede ser aplicado en interiores.
- Disponible en color gris claro y blanco.

DAU 04-25

MasterSeal 550 apto para contacto con agua potable CE - EN 1504-2

Mortero de impermeabilización bicomponente elástico sulfurresistente

- Apto para el contacto con agua potable.
- Aplicable con brocha, llana o por proyección.
- Marcado CE según EN 1504-2.
- Impermeable en 3 mm de espesor para presiones de agua inferiores a 5 atm.
- Resiste hasta presiones de agua de 10 atm (con 5 mm de espesor).
- Resistente a aguas con sulfatos y apto para agua de mar.
- Resistente a heladas y a la intemperie.
- Capacidad para el puenteo de fisuras.
- Disponible en color gris.

MasterSeal M 338 apto contacto agua potable CE - EN 1504-2

Revestimiento epoxi para la impermeabilización de elementos de hormigón

- Apto para el contacto con agua potable.
- Aplicable con brocha, rodillo de pelo corto o pistola airless.
- Marcado CE según EN 1504-2.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química.
- Libre de disolventes.
- Excelente adherencia al hormigón incluso cuando esta húmedo el soporte.
- Buenas resistencias químicas.
- Permeable al vapor de agua.



Aplicar el mortero de reparación MasterEmaco S/N con llana, paleta, por proyección o por vertido. Ver sistemas de reparación de hormigón en páginas 10, 12.



Confeción de medias cañas con MasterEmaco N para crear una continuidad en la impermeabilización de la estructura.



Tratamiento y sellado de las juntas con MasterSeal NP (ver pág. 32 y 35)



Aplicación de mortero de impermeabilización MasterSeal por proyección, brocha o con llana.



En caso de necesidad de resistencia química, aplicar el revestimiento epoxi MasterSeal M 338 con pistola airless o brocha.