

# MasterSeal CR 170

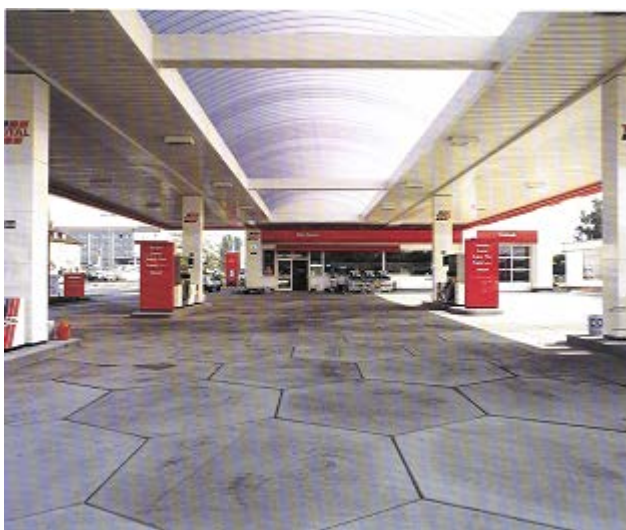
**Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.**

## CAMPO DE APLICACIÓN

MasterSeal CR 170 está recomendado para el sellado de juntas verticales, juntas de pavimentos u otras áreas con pendientes superiores al 2%, especialmente para juntas de muros expuestas a derrames de sustancias contaminantes del agua.

## PROPIEDADES

- Gran elasticidad y capacidad de recuperación
- Buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV
- Muy buenas resistencias mecánicas
- Dispone de certificados DITE (ETA 12/0485) para su uso en plantas de almacenamiento, manipulación y carga de sustancias contaminantes para el agua
- Excelente resistencia química frente a fuel-oil, biodiesel, aceites, lubricantes, combustibles (consultar Tabla de resistencias Químicas)



## BASE DEL MATERIAL

Polisulfuro bicomponente.



**BASF Coatings GmbH  
Glasuritstraße 1  
D-48165 Münster**

16  
DE0267/01

**MasterSeal CR 170 (DE0267/01)  
EN 14188-2:2004**

EN 14188-2 Cold applied sealants  
System: Two-component (M)  
Type: Non sag (ns-type)  
Class: B, C  
Polymer base: Polysulfide  
Primer: MasterSeal P 117

Bonding strength	at +23°C ≥ 0,15 MPa
Tensile modulus	at -20°C ≤ 0,6 MPa
at 100 % extension	
Cohesion	at -20°C ≤ 0,6 MPa
Tensile modulus	No failure
Watertightness	Pass
Resistance to deformation	Elastic recovery ≥ 70 %
	Loss of volume ≤ 5 %
Change in mass and volume after immersion in liquid chemicals	≤ -25 % by mass, no increase
Class B, C	≤ ± 30 % by volume
Durability of cohesion against liquid chemicals	Pass
Class B, C	
Artificial weathering by UV irradiation	≤ ± 20 %
Change of tensile modulus at 100 % extension	
Resistance to flame	Pass

# MasterSeal CR 170

**Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.**

## MODO DE UTILIZACIÓN

### Soporte

Soportes de hormigón deberán estar limpios, firmes (resistencia mínima a tracción 1 MPa) y secos (humedad máxima 4%).

Debe eliminarse el polvo, aceites u otras sustancias contaminantes, es especialmente importante es eliminar restos de desencofrantes, líquidos de curado y lechada de cemento.

El acero debe limpiarse de óxido hasta grado Sa 2 1/2.

### Relleno de Fondo

Para el relleno de fondo de juntas, colocar MasterSeal 920 (cordón de polietileno de célula cerrada), para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta. MasterSeal 920 debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta.

### Imprimación

Para garantizar la adherencia del MasterSeal CR 170 sobre hormigón es preciso utilizar la imprimación MasterSeal P 117 (para soportes absorbentes) y MasterSeal P 107 (para soportes no absorbentes).

La aplicación de la imprimación deberá realizarse con pincel sobre ambos flancos de junta.

Soportes muy absorbentes pueden requerir una segunda capa de imprimación. Respetar los tiempos máximos y mínimos de espera entre la aplicación de la imprimación y la masilla.

Altas temperaturas pueden acortar los tiempos de endurecimiento y bajas temperaturas pueden alargarlos.

Para soportes de otra naturaleza consultar con el Servicio Técnico

### Mezcla y aplicación MasterSeal CR 170

El componente II se suministra situado dentro del envase del componente I, separados ambos por una pasta especial que se integra en el producto durante el mezclado.

Mediante un agitador helicoidal adecuado (agitador de caracol corto) adaptado a un taladro, mezclar los dos componentes cuidadosamente y a bajas revoluciones (máx. 300 rpm.).

El tiempo de mezclado será como mínimo de tres minutos, observando la obtención de una coloración uniforme en el material, cuidando especialmente el buen mezclado del material del fondo y paredes del envase (véase manual de mezclado).

Para la carga del material en pistolas tipo Avon existen unos discos de succión específicas para optimizar el proceso (véase manual de aplicación).

Colocar una cinta adhesiva en ambos lados de la junta a sellar. Durante el relleno de la junta debe asegurarse que no queden burbujas de aire ocluidas entre la masilla. Juntas muy anchas se recomienda sellar en varias capas.

Alisar la superficie con una espátula o elemento similar humedecida en agua jabonosa.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

MasterSeal CR 170, puede eliminarse con disolvente mientras se hallen en estado fresco. Una vez endurecidos sólo pueden eliminarse mecánicamente.

## CONSUMO

Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo:

Anchura (mm) x Profundidad (mm) = mililitros de producto / metro lineal de junta.

# MasterSeal CR 170

**Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.**

Anchura		Profundidad	Consumo
mm	mm	mm	ml/m
10	10		aprox. 100
15	12-15		aprox. 180-225
20	16-20		aprox. 320-400
25	20-25		aprox. 500-625
30	24-30		aprox. 720-900
35	28-35		aprox. 980-1225
40	32-40		aprox. 1280-1600

## PRESENTACIÓN

MasterSeal CR 170 se suministra en envases de 2,5 litros.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase, debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## ALMACENAJE

Almacenar en envases originales, en lugar seco y entre +15 y +25 °C. No exponer directamente a la luz solar. El tiempo de conservación bajo estas condiciones está indicado en la etiqueta del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- Se desaconseja utilizar MasterSeal CR 170 en juntas con movimientos superiores al 25%.
- No emplear masillas MasterSeal CR 170 en aplicaciones expuestas a la inmersión continua en cualquier líquido.
- El correcto mezclado del producto es imprescindible para su correcto curado y posteriores prestaciones mecánicas, mezclar el producto hasta asegurar una masa totalmente homogénea.
- El mezclado y la aplicación pueden dificultarse si la temperatura del material es baja puesto que aumenta la viscosidad del mismo.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre el MasterSeal CR 170.
- No realizar mezclas parciales, el producto es bicomponente y viene dosificado en la relación óptima
- Altas temperaturas pueden acortar los tiempos de endurecimiento y bajas temperaturas pueden alargarlos

# MasterSeal CR 170

**Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.**

Hoja Técnica			
Relación Mezcla A:B		En peso	100 : 9
Densidad		g/ml	aprox. 1.65
Sólidos		%	100
Viscosidad	Tixotrópico		
Tiempo abierto	23 °C/50 % HR	min	30-120
Tiempo de curado	23 °C/50 % HR	h	24 - 48
Temperatura de Aplicación		°C	min. 5
		°C	máx. 40
Datos Técnicos Material Curado			
Dureza Shore A	a +23 °C		aprox. 25
Tensión a 120 % de elongación	a +20 °C	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 0.40
	a -20 °C	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 0.74
Capacidad de recuperación		%	aprox. 80
Capacidad de Dilatación permanente		%	30
Resistencia a la Temperatura		°C	-20 a 60
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados			

## Resistencia Química a 23 °C

Química	Concentración	Resistencia
<b>Ácidos inorgánicos</b>		
boric acid	sat.	+
hydrofluoric acid	10%	(+)
phosphoric acid	10%	+
phosphoric acid	25%	(+)
nitric acid	10%	+
hydrochloric acid	10%	(+)
hydrochloric acid	conc.	-
sulfuric acid	25%	(+)
sulfuric acid	40%	-

sat. = Soluciones acuosas saturadas

conc. = concentrado

++ 72 h Resistencia

+ 8 - 72 h resistencia

(+) 1 - 8 h resistencia

- < 1h resistencia

Química	Resistencia
<b>Aceites</b>	
bio fuel	++
drilling oil	++
brake oil	+
fuel oil	++
hydraulic oil	+
castor oil	++
silicone oil	++
skydrol	++
tar oil	+
terpentine oil	+
<b>Otros</b>	
distilled water	+
whey	++
Hydrogen peroxide	+

## MasterSeal CR 170

Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.

Química	Conc.	Resist.
<b>Ácidos Orgánicos</b>		
formic acid	5%	+
formic acid	10%	(+)
formic acid	98%	-
benzoic acid	sat.	+
succinic acid	20%	+
acetic acid	10%	(+)
acetic acid	60%	-
maleic acid	20%	+
lactic acid	40%	+
lactic acid	conc.	(+)
oleic acid	50%	(+)
oxalic acid	10%	+
oxalic acid	sat.	(+)
wine acid	15%	+
citric acid	20%	+
<b>Soluciones Alcalinos</b>		
alcoholic caustic soda	10%	+
ammonia	25%	++
calcium hydroxide	sat.	++
potassium hydroxide	20%	++
caustic soda	10%	++
<b>Sales</b>		
aluminium chloride	35%	+
ammonium nitrate	40%	+
ammonium phosphate	40%	+
ammonium sulfate	40%	+
barium chloride	40%	+
barium sulfate	40%	+
calcium chloride	40%	+
calcium nitrate	40%	+
ferrous sulfate	40%	+
potassium carbonate	15%	+
potassium dichromate	20%	+
potassium nitrate	40%	+
potassium permanganate	2 %.	+
copper sulfate	25%	+
sodium acetate	sat.	+
sodium carbonate	sat.	+
sodium chloride	sat.	+
sodium nitrate	sat.	+
sodium phosphate primary	10%	+

Química	Conc.	Resist.
<b>Disolventes orgánicos</b>		
petrol, normal & super		++
benzene		(+)
jet fuel, IP4		++
petroleum		++
styrene		-
white spirit		++
toluene		+
xylene		+
perchloroethylene		(+)
dichlorobenzene		+
dimethyl aniline		+
dimethyl fromamide		(+)
trichloroethylene		(+)
carbon tetra chloride		-
<b>Alcoholes</b>		
benzyl alcohol		(+)
ethyl alcohol	0,5	++
ethyl alcohol	0,96	+
ethylene glycol		++
furfuryl alcohol		+
glycerine		++
isobutanol		++
isopropanol		++
kresol	0,05	(+)
methyl alcohol		+
phenol	0,05	+
phenol	Sat.	(+)
<b>Aldehidos</b>		
benzaldehyde		-
crotonaldehyde		-
formaldehyde	0,35	-
cinnamic aldehyde		(+)
<b>Cetonas</b>		
acetone		+
acetophenone		+
cyclohexanone		(+)
methylethyl ketone		+
methylisobutyl ketone		+
<b>Ester</b>		
butylacetate		+
ethylacetate		+
methylglycol acetate		+

# MasterSeal CR 170

**Masilla elástica bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química, homologada para sellado de juntas en aeropuertos y gasolineras e instalaciones industriales.**

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

**Edición: 28/07/2016**

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

## CONTACTO

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

[www.master-builders-solutions.basf.es](http://www.master-builders-solutions.basf.es)