

MasterTop P 621

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso en hormigón-mortero joven o con elevado contenido de humedad residual.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop P 621 es una imprimación epoxy bicomponente de baja viscosidad y que no contiene disolventes (100% sólidos) que posee una elevada tolerancia con soportes de hormigón-mortero húmedos. Ver ensayos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop P 621 está diseñada como imprimación sobre soportes minerales, tales como el hormigón y mortero con los sistemas de pavimentos MasterTop y los sistemas de impermeabilización MasterSeal. MasterTop P 621 está diseñada para su empleo en aplicaciones de impermeabilización de tableros de puente bajo láminas asfálticas instaladas con soplete según los requisitos TL/TP-BEL-EP de la norma alemana ZTV-ING Parte 7, incluyendo su uso sobre hormigón joven.

MasterTop P 621 es adecuado para superficies en contacto con el terreno, siempre y cuando se haya instalado previamente de forma adecuada el sistema de impermeabilización y/o barrera de vapor correspondiente.

MasterTop P 621 también puede ser utilizado en otras aplicaciones donde la superficie del hormigón esté húmeda.


Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

ENSAYOS

P 5389 – Ensayo de MasterTop P 621 según TL/TP-BEL-EP de la ZTV-ING Parte 7.

P 5171-1 – Ensayo sobre la formación de burbujas y valor de adherencia bajo la acción de humedad ascendente.

P 5171-2 – Ensayo sobre la compatibilidad del recubrimiento y un hormigón joven con elevado contenido de humedad residual.

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 09 162106 - EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B _{fl} -s1	
Revestimiento sintético	
Imprimación epoxy para recubrimientos sintéticos sobre soportes de hormigón y mortero para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego*	B_{fl}-s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	< AR 1
Adherencia	> B 1,5
Resistencia al impacto	> IR 4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD
Resistencia al deslizamiento	R9 / R10

* Referido al comportamiento del sistema MasterTop 1278 según EN 13501-1

NPD = Prestación no determinada

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Tolerante a la humedad.
- Puede ser aplicado sobre hormigón joven.
- Resistente a las elevadas temperaturas asociadas al empleo de soplete para la instalación de las láminas asfálticas.
- Baja viscosidad.
- Excelente penetración.
- Sella los poros y la capilaridad.
- Excelente adherencia con el soporte.
- Fácil de aplicar.

MasterTop P 621

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso en hormigón-mortero joven o con elevado contenido de humedad residual.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop P 621 se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de entre 15 °C a 25 °C. Verter completamente la parte B en el envase de la parte A.

No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. No trabajar fuera de los envases originales. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 1 minuto.

MasterTop P 621 debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

Después del mezclado, MasterTop P 621 se aplica sobre el soporte previamente preparado con rastrilla de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Se recomienda el espolvoreo de MasterTop F5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15 °C).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznable, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

En aplicaciones sujetas a sollicitaciones medias a severas (por ejemplo, aparcamientos de vehículos y tableros de puente), después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa.

El hormigón debe encontrarse seco según las definiciones del ZTV-ING independientemente de la calidad del mismo. El contenido de agua residual del hormigón endurecido no debe ser superior al 4% para una calidad de HA-30 ó 3% para un HA-35. Para aplicaciones en hormigón joven, consultar al Departamento Técnico. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

MasterTop P 621

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso en hormigón-mortero joven o con elevado contenido de humedad residual.

CONSUMO

Para aplicaciones en tableros de puente bajo láminas asfálticas según TL/TP-BEL-EP de la ZTV-ING Parte 7, MasterTop P 621 se aplica en 2 capas:

MasterTop P 621	0,5 kg/m ²
MasterTop F5	1,0 kg/m ²
MasterTop P 621	0,6 kg/m ²

En otras aplicaciones, el consumo de MasterTop P 621 como imprimación es de entre 0,3 – 0,5 kg/m² dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0,2 – 0,4 kg/m² de MasterTop P 621 para soportes muy absorbentes y con el fin de mejorar la protección frente a humedad ascendente.

Sobre la imprimación fresca, aplicar MasterTop F5 en un consumo de aprox. 1 kg/m² aplicado uniformemente y sin exceso.

Para su utilización en hormigones con un elevado contenido de humedad residual y soportes en contacto directo con el terreno, consultar previamente con el Departamento Técnico.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

PRESENTACIÓN

MasterTop P 621 se suministra en conjuntos de 18 kg.

ASPECTO

Líquido transparente.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

DIRECTIVA EUROPEA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop P 621 listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Respetar los tiempos de aplicación de recubrimientos poliméricos posteriores.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

MasterTop P 621

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso en hormigón-mortero joven o con elevado contenido de humedad residual.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	100 : 36
Densidad:	a 20 °C	g/cm ³	1,13
Viscosidad	a 20 °C	mPas	440
Tiempo de trabajabilidad (conjunto de 25 kg)	a 12 °C	min.	50
	a 20 °C	min.	20
	a 30 °C	min.	10
Intervalo para reaplicación	a 8 °C	h d	min. 30 máx. 4
	a 23 °C	h d	min. 7 máx. 2
	a 30 °C	h d	min. 3 máx. 1
Totalmente curado	a 8 °C	d	8
	a 23 °C	d	5
	a 30 °C	d	3
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	min. 8
		°C	max. 30
Máxima humedad relativa	a 10 °C	%	75
	> 23 °C	%	85

Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	7 días		83
Resistencia a compresión	28 días	N/mm ²	100
Temperatura de transición vítrea	28 días	°C	52

Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

MasterTop P 621

Imprimación epoxy bicomponente que no contiene disolventes de uso en hormigón-mortero joven o con elevado contenido de humedad residual.



NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 13/04/2015

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax:93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es