

MasterSeal CR 460

Antes: MASTERFLEX 460

Masilla elástica bicomponente autonivelante de sellado con altas resistencias químicas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterSeal CR 460 es una masilla elástica bicomponente de sellado. Se aplica por vertido y es autonivelante.

MasterSeal CR 460 se utiliza junto con la imprimación transparente en base poliuretano MasterSeal P 460.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterSeal CR 460 está especialmente diseñada para complementar el sistema Ucrete. MasterSeal CR 460 puede ser utilizada para sellar las juntas con movimiento de revestimientos sintéticos que requieran una combinación de resistencia química, térmica y condiciones de tráfico. Las aplicaciones típicas incluyen los pavimentos en industria agroalimentaria, industria química, industria farmacéutica, procesos de transformación del metal, etc.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Elevada durabilidad
- Buenas resistencias químicas
- Resistente al desgaste
- Resistente a la intemperie
- Higiénica y segura
- Exenta de disolvente
- No contaminante
- Fácil de aplicar

MasterSeal CR 460 está disponible en 7 colores coincidiendo con el rango de colores de Ucrete:

Rojo – Amarillo – Verde – Naranja – Gris - Verde / marrón - Crema

RESISTENCIAS QUÍMICAS

MasterSeal CR 460 resiste derrames de:

- Ácidos minerales diluidos; crómico, hipoclorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.
- Alkalís diluidos.
- La mayoría de los ácidos orgánicos diluidos.
- Grasas, aceites y azúcares.
- Aceites minerales, la mayoría de los hidrocarburos, combustibles, alcoholes y sales.
- Productos de limpieza y detergentes.

MasterSeal CR 460 presenta una resistencia limitada a ácidos y álcalis concentrados, tanto minerales como orgánicos. Es atacado por disolventes orgánicos agresivos como el xileno y la acetona, pero en la práctica la mayor parte de los disolventes evaporan de forma rápidamente causando daños menores.

Existen tablas complementarias para una información más extensa y detallada de las resistencias químicas. Para mayor información, consulte al representante local de BASF CONSTRUCTION CHEMICALS.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Calidad del soporte

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

El hormigón, así como otros soportes cementosos, deben encontrarse secos con un contenido de humedad residual inferior al 4%. Soportes metálicos, deben encontrarse libres de óxido y cascarilla.

MasterSeal CR 460

Antes: MASTERFLEX 460

Masilla elástica bicomponente autonivelante de sellado con altas resistencias químicas

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Como con cualquier tipo de revestimiento sintético, una correcta preparación del soporte es muy importante para realizar una adecuada aplicación y obtener las mayores prestaciones de MasterSeal CR 460.

Por razones prácticas, los métodos de preparación del soporte se encuentran limitados a chorreo de arena o fresado con disco. El cepillo de alambre puede ser utilizado pero se recomienda utilizar este método en aquellos casos donde otros métodos sean impracticables. Eliminar todo el polvo mediante aspiración.

Asegurar el libre movimiento de las juntas insertando un fondo de junta tipo MasterSeal 920

MEZCLADO

MasterSeal P 460

Mezclar los 2 componentes según la relación de mezcla suministrada utilizando un agitador en bajas revoluciones (aprox. 400 rpm). Debe prestarse especial atención para mezclar el material pegado a los laterales del recipiente.

MasterSeal CR 460

No realizar mezclas parciales.

Utilizando un mezclador a bajas revoluciones (aprox. 400 rpm) mezclar el contenido de la Parte 1 durante al menos 30 segundos con el fin de redispersar el material. Añadir el contenido de la Parte 2 y mezclar durante 1-2 minutos adicionales. No mezclar excesivamente porque se incrementa el aire ocluido dentro de la mezcla. Asegurarse de que la Parte 1 se encuentra bien dispersada en el lateral del recipiente.

APLICACIÓN

La temperatura de aplicación debe encontrarse entre 5 °C y 40 °C. La temperatura del soporte debe ser de al menos superior a 3 °C del punto de rocío. No aplicar si existe probabilidad de condensaciones antes de que el material se encuentre totalmente curado. Un fallo en la predicción de estos condicionantes pueden suponer una aplicación de baja calidad o el fallo prematuro.

Aplicar sobre el soporte MasterSeal P 460 utilizando una brocha. Aplicar una fina capa de aprox. 100 micras sobre los labios de la junta.

Mientras MasterSeal P 460 se encuentra aún pegajosa (30 minutos – 2 horas dependiendo de la temperatura) verter el MasterSeal CR 460 con el fin de rellenar la junta desde el fondo MasterSeal 920 hasta la superficie.

MasterSeal CR 460 puede ser aplicada sobre superficies de hasta un 2% de pendiente.

Si MasterSeal P 460 ha perdido la pegajosidad, una segunda capa debe ser aplicada antes del vertido de MasterSeal CR 460 para asegurar una correcta adhesión.

CONSUMO

MasterSeal P 460: 50 – 80 metros lineales / unidad

MasterSeal CR 460: La siguiente tabla puede ser utilizada como guía.

Dimensiones de junta Anchura x Profundidad	Consumo gr/metro lineal	Metro lineal/ unidad
7 x 5	55	55
10 x 6	100	30
15 x 10	235	13
20 x 10	320	9
30 x 15	720	4

CURADO

La siguiente tabla puede ser utilizada como guía para temperaturas comprendidas entre 15 y 25 °C.

	Unidad	MasterSeal P 460	MasterSeal CR 460
Tiempo de trabajabilidad	Min	50 – 60	100 – 120
Trafico ligero	Horas	-	24
Totalmente cargable al tráfico	Horas	-	48

MasterSeal CR 460

Antes: MASTERFLEX 460

Masilla elástica bicomponente autonivelante de sellado con altas resistencias químicas

LIMPIEZA E HIGIENE

La limpieza regular, así como la rápida eliminación de los derrames químicos mejora la durabilidad y apariencia de cualquier pavimento. Limpiar conjuntamente con las áreas de pavimento adyacentes. MasterSeal CR 460 generalmente no requiere de una limpieza especial.

MANTENIMIENTO

Todas las juntas son elementos que demandan mantenimiento por lo que deben encontrarse sujetas a inspecciones periódicas.

ENVASES

MasterSeal P 460

Parte 1: 0,474 kg

Parte 2: 0,178 kg

MasterSeal CR 460

Parte 1: 2,822 kg

Parte 2: 0,178 kg

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +5 y +30 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No añadir disolventes ni otras sustancias que pueda afectar a las propiedades del material.

Propiedad	Norma	Unidad	Valor
Densidad	DIN 53479	kg/m ³	1550 – 1600
Resistencia a tracción	ISO R527	MPa	1,6 - 2,0
Elongación a rotura	ISO R527	%	20 – 23
Dureza	DIN 53505	Shore A	Aprox. 80
Elongación máxima Dimensiones de la junta (espesor x profundidad)			
7 x 5 mm		mm	1,4
10 x 6 mm			1,8
15 x10 mm			2,2
20 x 10 mm			2,5
30 x 5 mm			3,0

Todos los ensayos han sido realizados a 20 °C; probetas curadas durante 28 días a 20 °C. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

MasterSeal CR 460

Antes: MASTERFLEX 460

Masilla elástica bicomponente autonivelante de sellado con altas resistencias químicas

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 29/04/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es