

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

DESCRIPCIÓN

MasterSeal M 811 KD membrana de impermeabilización en base a poliurea híbrida bicomponente. Es altamente reactiva y se aplica mediante equipo de proyección específico por cartuchos (mezcla relación 1:1 en volumen).

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterSeal M 811 KD puede usarse para la impermeabilización de una gran variedad de aplicaciones:

- Platos de ducha
- Balcones
- Pequeñas cubiertas
- Zócalos
- Zonas de acceso complicado
- Reparaciones de impermeabilizaciones de cubiertas con MasterSeal M 811, MasterSeal M 800, MasterSeal M 803, etc.

PROPIEDADES

- Recubrimiento impermeable, elástico, continuo, sin juntas ni solapes.
- Marcado CE según UNE EN 1504-2.
- Elevada capacidad de absorción de fisuras por su gran elasticidad.
- Permanece elástica incluso a bajas temperaturas (aprox. -45°C).
- No reblandece a altas temperaturas.
- Aplicable en superficies horizontales, verticales y techos.
- Rápido endurecimiento.
- Excelentes resistencias mecánicas (tracción, abrasión, desgarro, punzonamiento).
- Permeable al vapor de agua.
- Bajo riesgo de formación de "blistering".
- Base del material: Resina de poliurea bicomponente, exenta de disolventes.

MasterSeal M 811 KD tiene elevada elasticidad, excelente Resistencia a tensión, y elongación. Esta membrana de rápido endurecimiento, permite su aplicación en superficies horizontales y verticales, permitiendo el sellado con revestimientos resistentes a los rayos UV a las pocas horas

MÉTODO DE APLICACIÓN

(a) Preparación del soporte

La preparación del soporte sobre el que se vaya a aplicar la membrana MasterSeal M 811 KD es de gran importancia para el posterior comportamiento del sistema. MasterSeal M 811 KD puede ser aplicado sobre soportes de distinta naturaleza. Estos soportes deben ser firmes y estar limpios, secos y exentos de partículas sueltas, agentes contaminantes, o cualquier otra sustancia que dificulte la adherencia.

Soportes de hormigón o de naturaleza cementosa: Deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm²) y estar secos (humedad <4%), limpios y exentos de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, etc.

Asimismo, la textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es recomendable realizar tratamientos de granallado, fresado, desbastado o chorro de arena para obtener un soporte de esta naturaleza.

Láminas asfálticas o PVC: Ampollas, abolsamientos, bordes o solapes levantados, etc., deben ser reparadas previamente (no aplicar sobre oxiasfaltos). Para láminas de betún polimérico modificadas con APP, no se recomienda el uso de MasterSeal M 811 KD ni incluso con imprimación. No apto como protección frente al fuego.

Paneles de madera: Todas las juntas y/o empalmes deben ser enrasadas y cubiertas con cinta adhesiva resistente. Elementos de sujeción, soportes, etc., deben quedar igualmente enrasados superficialmente o embebidos en el propio soporte. Se recomienda ensayos previos.

Soportes metálicos: Eliminar el óxido mediante métodos mecánicos hasta obtener un grado de limpieza Sa 2_{1/2} antes de aplicar el puente de unión.

Para otros tipos de soportes, consultar con el Servicio Técnico.

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

(b) Imprimación

La mayoría de soportes, una vez acondicionados, debe ser imprimados previamente a la aplicación de MasterSeal M 811 KD.

La capa de imprimación mejora la adherencia, refuerza el soporte y reduce el riesgo de aparición de burbujas en la membrana endurecida. La imprimación recomendada para MasterSeal M 811 KD es MasterSeal P 770*. El soporte podrá estar húmedo, no pudiendo tener agua líquida sobre la superficie.

MasterSeal P 770 se puede aplicar a rodillo en una capa y su consumo es de aprox. 0,25 – 0,3 kg/m².

Esperar un mínimo de 5 horas (a 20° C) antes de aplicar la membrana MasterSeal M 811 KD.

En caso de presiones hidrostáticas de agua, aplicar la imprimación MasterSeal P 385*.

** Consulte la ficha técnica del producto para más detalles. Para otras imprimaciones consultar*

Guía de selección de imprimaciones:

Soporte	Imprimación
Hormigón / Mortero (seco o húmedo)	MasterSeal P 770
Hormigón / Mortero (seco)	MasterSeal P 770 o MasterTop P 617
Aglomerado asfáltico	MasterTop BC 375 N
Láminas bituminosas (acabadas con o sin agregados minerales)	No requiere imprimación
PVC	MasterSeal P 691
Madera	MasterSeal P 691
Poliéster con fibra de vidrio	MasterSeal P 691
Hierro / Acero inox.	MasterSeal P 691
Metales NO férricos (Al, Zn,..)	MasterSeal P 684
Acero	MasterSeal P 684
Vitrificados	MasterSeal P 682
Fibro cemento/Asbesto	MasterSeal P 691
PVC, EPDM	MasterSeal P 691
Vidrio	MasterSeal P 682
PVC no plastificado	MasterSeal P 691
Membranas antiguas, encuentros entre distintas fases de trabajo, lluvia o excesivo tiempo de espera entre capas.	MasterSeal P 691
Soportes con humedad a contrapresión.	MasterSeal P 385 (reduce el riesgo de pompas)

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

(b) Aplicación

MasterSeal M 811 KD sólo se puede aplicar mediante pistola de proyección específica (exclusiva de BASF).

El sistema está ideado para poder ser aplicado por un solo operario. El uso de un compresor es necesario para conseguir la presión necesaria para proyectar el producto. Los cartuchos originales MasterSeal M 811 KD deberán insertarse en el dispensador de la pistola, y posteriormente se conectará la manguera del compresor. La temperatura de los cartuchos deberá estar comprendida entre 25 y 55°C. No intente proyectar a distinto rango de temperaturas. En caso de duda consulte con el Departamento Técnico de BASF CC España.

MasterSeal M 811 KD sólo se debe aplicar sobre los soportes correctamente preparados bajos las indicaciones ya descritas.

MasterSeal M 811 KD se presenta en kits, con la Parte A de color gris, y la Parte B sin pigmentar. El resultado final es de una membrana de un color gris uniforme que servirá para un control visual de la calidad de la mezcla (en caso de no conseguir un color gris uniforme entenderemos que el proceso de mezcla no es correcto).

Gracias a su rápido endurecimiento es posible alcanzar espesores de 1 a incluso más de 6mm.

Las superficies adyacentes deberán protegerse mediante plásticos o cartones para evitar que se ensucien durante la proyección. En caso de viento se deberá proteger la zona donde se realizará la aplicación. MasterSeal M 811 KD se deberá aplicar a la temperatura y humedad relativa especificadas. La temperatura del soporte será de al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Intervalos de repintado

Capa sucesiva	Mín. de horas			Máx. de horas		
	Tª [°C]			ª [°C]		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 811KD	inmediata			8*	4*	2*
MasterSeal P 691	4	2	2	14 días **		
Wear coat	4	3	2	36*	24*	16*
Top Coat	4	3	2	24*	16*	12*

(*) Si se excede de este tiempo de repintado o llueve o cae rocío sobre la membrana MasterSeal M 811 KD, se deberá aplicar el puente de unión MasterSeal P 691 previo secado de membrana.

(**) Pasados 14 días desde la aplicación de la membrana MasterSeal M 689, será necesario realizar un tratamiento mecánico superficial de la misma, eliminar el polvo mediante aspiración y acabar de limpiar con un trapo con disolvente, antes de la aplicación del puente de unión MasterSeal P 691.

ÚTILES DE TRABAJO

Para la aplicación se recomienda un dispensador neumático específico de BASF y un compresor.

CONSUMO

MasterSeal M 811 KD se aplica normalmente en espesores de 2 a 2,5mm, que se obtienen con consumos de 2 a 2,5kg/m². Los puntos singulares pueden requerir de espesores superiores.

PRESENTACIÓN

MasterSeal M 811 KD se suministra en doble cartucho de 1,5l (750ml de componente A y 750ml de componente B).

TOPCOATS

MasterSeal M 811 KD no tiene suficiente resistencia para poder usarse sin protección en exteriores. Para evitar cambios de color, será necesario considerar el uso de top coats tipo MasterSeal TC 259, MasterSeal TC 268, o MasterSeal TC 681.

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

Cuando el producto está fresco, las herramientas pueden limpiarse con disolvente (xileno o similar). Una vez endurecido, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.

COLOR

MasterSeal M 811 KD se presenta en color gris.

ALMACENAMIENTO

MasterSeal M 811 KD debe almacenarse en sus envases originales en ambiente seco y a temperaturas preferiblemente entre 20 y 30°C. Debe prevenirse la exposición a heladas. Para el tiempo de caducidad en estas condiciones, consultar "Uso preferente" en la etiqueta de los envases.

A TENER EN CUENTA

EU Regulación 2004/42 (Decopaint Guideline)

Este producto cumple con la directiva 2004/42/EG EU (Decopaint directive) y contiene menos del límite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Según la directiva 2004/42/EG EU, el contenido máximo permitido de COV para un producto categoría IIA/j es de 500 g/l. El contenido de COV para el MasterSeal M 811 KD es < 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Una vez curado, MasterSeal M 811 KD no es fisiológicamente peligroso.

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Use guantes de seguridad, gafas y ropa de protección. Evite el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, busque atención médica. Evite la inhalación de los humos. Se debe usar protección respiratoria cuando se proyecte o cuando se encuentre cerca de la operación de pulverización.

Cuando trabaje en áreas bien ventiladas, se debe usar un filtro combinado de carbón y una máscara de filtro de partículas (A-P2). Cuando trabaje en espacios menos ventilados y confinados, el rociador y el (los) asistente (es) deben usar equipos de respiración autónoma. Se deben seguir los reglamentos de la asociación de comercio local y / u otras autoridades, que regulen la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan poliuretano e isocianatos.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Diseñe su propia impermeabilización:

Herramienta online que le permite definir los productos para reparar e impermeabilizar su estructura de forma sencilla.



Contenido multimedia

Membrana de poliurea MasterSeal M 811 KD:

- [Impermeabilización industrial en infraestructuras](#)
- [Guía impermeabilización de cubiertas](#)
- [Estaciones Depuradoras de Agua Potable](#)
- [Referencias de obra](#)
- [Partidas de precio para proyectos](#)

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

Datos técnicos*			
Características	Standard	Valores	Unidades
Base química	-	Poliurea híbrida	-
Relación de mezcla	A : B	100 : 100 100 : 106	En volumen En peso
Densidad (a 23 °C)	Componente A Componente B	- 1,06 1,08	g/cm ³ g/cm ³
Viscosidad (a 23 °C)	Componente A Componente B	- 1725 1800	mPas mPas
Tiempo de reacción (al proyectar)	-	10 – 15	segundos
Totalmente curado	a 23 °C	-	2
Temperatura del producto para aplicar	Componente A Componente B	25 – 55 25 – 55	°C °C
Presión de la pistola	Componente A Componente B	7 – 10 7 - 10	bar bar
Tipo de compresor	-	min 7 500	bar ltr
Temperatura del soporte y ambiental	-	min. 5 max. 35	°C °C
Humedad relativa	-	max. 85	%

Datos técnicos de la membrana endurecida*


Características	Standard	Valores	Unidades
Dureza Shore-A	-	88	-
Resistencia a tensión	DIN 53504	16	N/mm ²
Elongación	DIN 53504	485	%
Resistencia al desgarro	DIN 53515	34	N/mm ²
Puenteo de fisuras estáticas (23°C)	UNE EN 1062-7	A5 (2,5mm)	
Puenteo de fisuras dinámicas (23°C)	UNE EN 1062-7	B4.1 (0,2-0,5mm 1000 ciclos 0.03Hz)	
Permeabilidad al vapor de agua (1,5mm, 25 °C/75 % r.h.)	BS 3177	19	g/(m ² .d)

* Los datos técnicos reflejados, son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Las tolerancias son las que se describen en la especificación.

MasterSeal M 811 KD

Poliurea bicomponente, pigmentada y elástica, de aplicación por proyección en cartuchos, para superficies pequeñas de rápida puesta en uso.

MARCADO CE (EN 1504-2)

	
0407	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
15	
211101	
EN 1504-2:2004	
Producto de protección superficial Revestimiento impermeable EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f and ZA.1g	
Resistencia a la abrasión	NPD
Permeabilidad al CO ₂	Sd > 50
Permeabilidad al vapor de agua	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua	< 0.01 kg/(m ² xh ^{0.5})
Compatibilidad térmica	≥ 1.5 N/mm ²
Resistencia al ataque químico severo	Reducción de dureza < 50 %
Capacidad de puenteo de fisuras	Dinámicas: B4 (23 °C) Estáticas: A5 (23 °C)
Resistencia al impacto	Clase III
Adherencia tras ensayo de pull-off	≥ 1.5 N/mm ²
Reacción al fuego	Cfl-s1 Broof-T2
Envejecimiento artificial	OK
Resistencia al deslizamiento	NPD

NPD = prestación no determinada.
Prestación determinada en el Sistema **MasterSeal Roof 2111**

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente. Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica. Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 29/10/2018

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219
08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es